



KULP®

Packaging Machinery

Depuis 1984



Rinceuses – Remplisseuses – Operculeuses – Boucheuses – Étiqueteuse

A PROPOS DE NOUS

KULP® est une société de fabrication turque fondée par Cuneyt Dogrusoz en 1984 pour remédier au besoin du marché en machines d'emballages, plus spécialement les machines et les lignes de remplissage. Les premières productions ont commencé par des rempisseuses pour produits liquides et poudreux, mais aussi des mixeurs et réservoirs avant de se focaliser sur le domaine des machines d'emballages pour produits liquides et visqueux, que ce soit pour le secteur alimentaire, laitier, de la boulangerie, pharmaceutique, cosmétique, chimique ou de la peinture.

Aujourd'hui, plus d'une cinquantaine d'experts travaillent en synergie dans un espace de production de 1000 m2 afin de délivrer des produits de haute qualité et à longue durée de vie.

Avec des références dans plus de 56 pays, KULP® continue de grandir à travers ses revendeurs officiels en Allemagne, en Belgique, en Grèce, en Australie, en Italie, en Grande Bretagne, au Pakistan, en Inde, en Russie, au Mexique, et en Colombie, ainsi que d'autres points de vente prochains afin de raccourcir la distance avec le client final.

Grace à un riche stock en pièce de rechange, KULP® assure un service après-vente rapide et efficace. La réputation de la société compte aussi sur le développement continu de ses machines et la recherche de nouvelles solutions chaque jour passant.





Ventes Internationales

- Afrique du Sud
- Algérie
- Allemagne
- Angola
- Arabie Saoudite
- Argentine
- Autriche
- Azerbaïdjan
- Belgique
- Bulgarie
- Cameroun
- Canada
- Chypre
- Colombie
- Cote d'Ivoire
- Danemark
- Egypte
- Emirats Arabes Unies
- Etats Unis
- Ethiopie
- Espagne
- Ghana
- Géorgie
- Grande Bretagne
- Grèce
- Hongrie
- Iles canari
- Islande
- Inde
- Indonésie
- Iran
- Iraq
- Italie
- Jordanie
- Kosovo
- Kuweït
- Kirghizistan
- Liban
- Luxembourg
- Mexique
- Norvège
- Ouzbékistan
- Pays-Bas
- Pakistan
- Panama
- R.D du Congo
- Roumanie
- Russie
- Sénégal
- Suède
- Suisse
- Syrie
- T.R. & Tobago
- Tunisie
- Turkménistan
- UAE
- Uganda
- Ukraine

CATÉGORIES DE PRODUITS



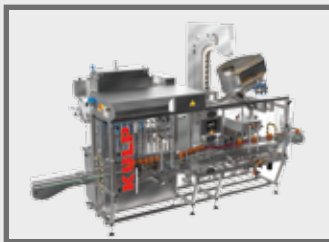
1 REMPLISSEUSES
SEMI AUTOMATIQUES



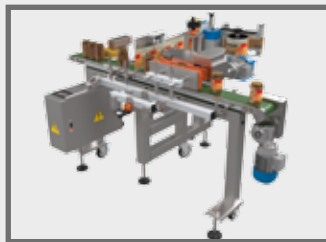
2 TABLES
D'ACCUMULATION



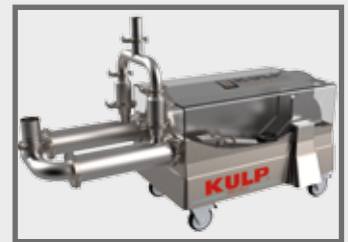
3 RINCEUSES



7 MONOBLOCS



8 ETIQUETEUSES



9 POMPES DE
TRANSFERT



4

REPLISSEUSES
AUTOMATIQUES



5

OPERCULEUSES



6

BOUCHEUSES



10

DESIGNS SPÉCIAUX



11

LIGNES DE
REMPLISSAGE



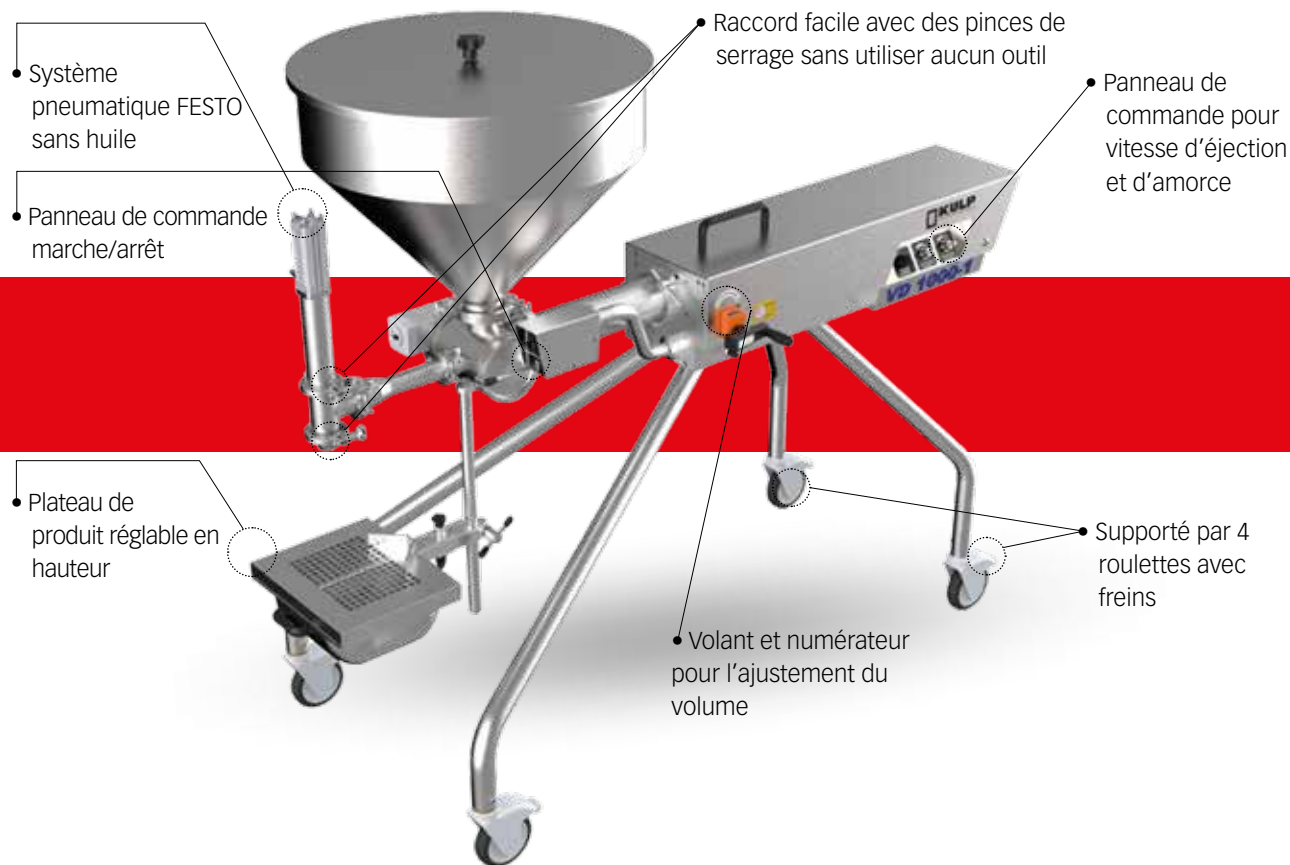
KULP®

Packaging Machinery

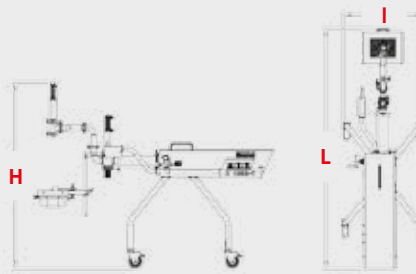
1

REPLISSEUSES SEMI AUTOMATIQUES LES MODÈLES D & VD



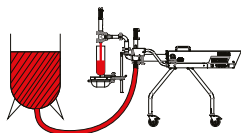


- Une seule machine peut servir à remplir plusieurs produits.
- Système volumétrique à piston avec les actionneurs FESTO.
- Réglage du volume facile à partir d'un volant et d'un numérateur.
- Large plage de remplissage de 2 ml à 5000 ml.
- Becs de remplissage interchangeables selon le produit (semi-liquides, crémeux, pâteux ou avec des particules dedans).
- Précision de remplissage $\pm 1\%$.
- Surfaces régulières grâce au soudage à l'arc avec électrode non fusible pour d'éviter toute contamination.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable 316L. Le reste des parties est en 304.
- Les buses, pistons et vannes sont connectés par des raccords Tri-Clamp pour un démontage facile et sans outils.
- Aspire le produit à remplir directement de la trémie ou à partir d'un réservoir de production qui est situé en haut de la machine.
- Utilisée dans les industries agro-alimentaires, laitières, pharmaceutiques, cosmétiques, chimiques et de la peinture.



LES MODÈLES D

Remplissage de Produits Liquides et Semi-Liquides



		D50	D150	D500	D1000	D2000	D5000
Plage de Remplissage (ml.)		5 - 50	15 - 150	50 - 500	100 - 1000	200 - 2000	500 - 5000
Capacité (Emballage/heure)		1800	1500	1000	720	600	420
Plage de remplissage pour des cylindres additionnels (ml.)		2 - 20	5 - 50	20 - 200	20 - 400	100 - 1000	150 - 1500
Consommation d'air (l./min.)		100	100	300	300	300	300
Dimensions (mm)	I	606	606	680	680	680	680
	L	1094	1178	1731	2000	2105	2328
	H	1288	1291	1538	1558	1558	1613
Poids (kg.)		50	50	110	120	130	150



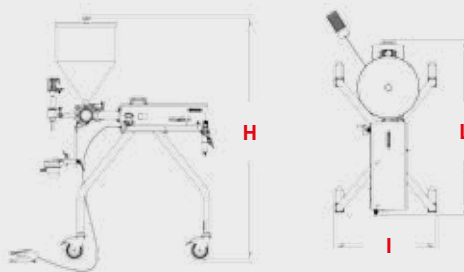
1

REMP LISSEUSES SEMI AUTOMATIQUES



D1000

D50



LES MODÈLES VD

Remplissage de Produits Liquides, Visqueux et/ou à Particules.

		VD50	VD150	VD500	VD1000	VD2000	VD5000
Plage de Remplissage (ml.)		5 - 50	15 - 150	50 - 500	100 - 1000	200 - 2000	500 - 5000
Capacité (Emballage/heure)		1800	1500	1000	720	600	420
Plage de remplissage pour des cylindres additionnels (ml.)		2 - 20	5 - 50	20 - 200	20 - 400	100 - 1000	150 - 1500
Volume de la trémie (l.)		30	30	80	80	80	80
Consommation d'air (l./min.)		100	100	300	300	300	300
Dimensions (mm)	I	606	606	740	740	740	720
	L	1050	1102	1620	1885	1980	2195
	H	1450	1450	1520	1520	1520	1520
Poids (kg.)		70	70	120	130	140	160



1

REPLISSEUSES SEMI AUTOMATIQUES

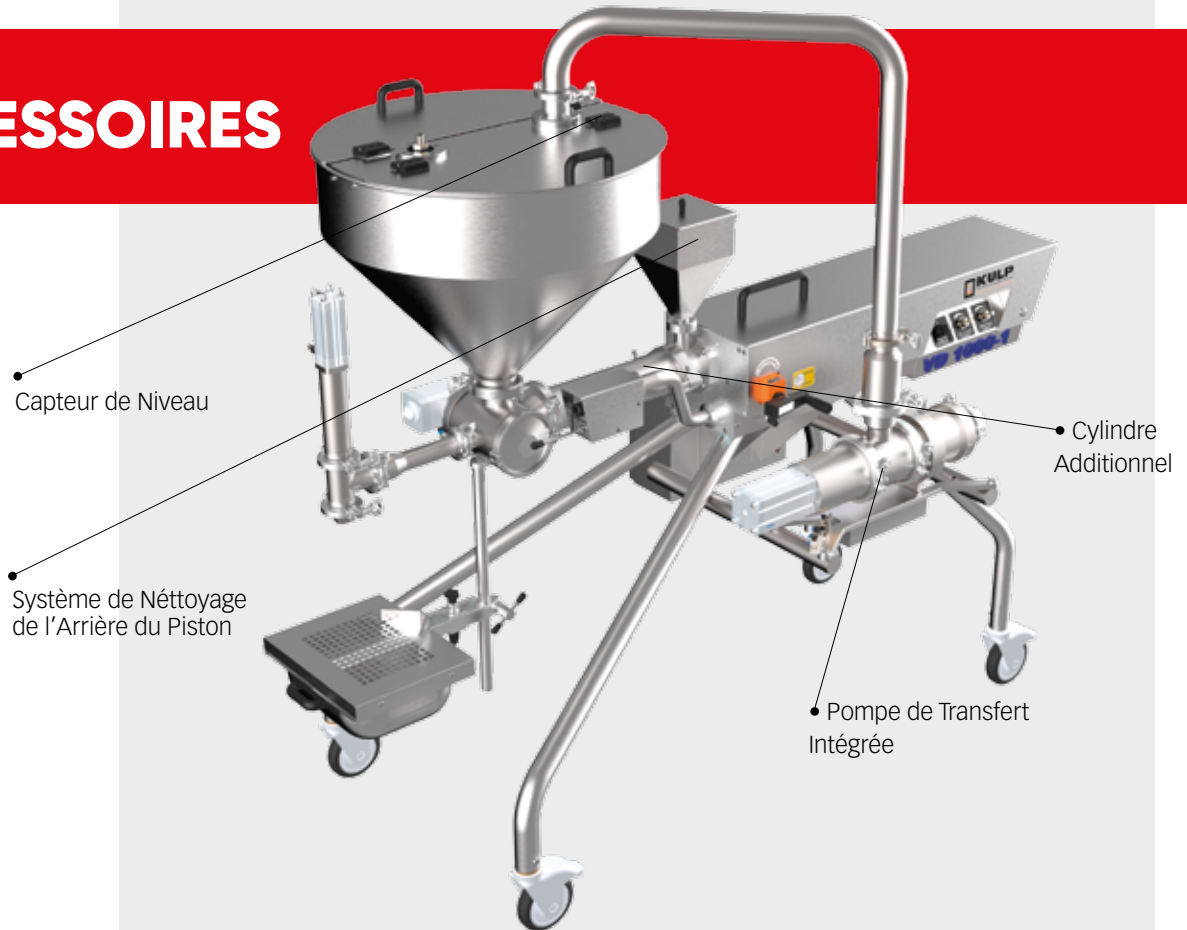


VD50



VD1000

ACCESSOIRES





1

REMP LISSEUSES SEMI AUTOMATIQUES



• Agitateur

• Trémie à Double
Parois Chauffante

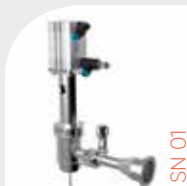
• Large choix de
buses

• Grille de Protection

VD1000

13

BUSES ET ACCESSOIRES



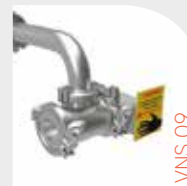
SN 01

Pour emballages à
entrée étroite.



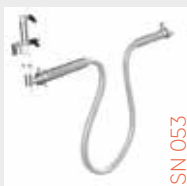
SN 02

Pour produits liquides et
visqueux.



VNS 09

Pour produits à particules
dedans.



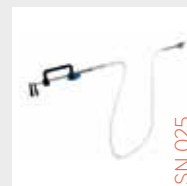
SN 053

Bec flexible pour produits
à particules.



SN 024

Bec flexible pour la levure
liquide.



SN 025

Bec flexible pour produits
laitiers.



AK 1032

Bec plongeant pour
pochette debout.



SN 08

Bec d'injection pour
applications pâtissière.



SN 093

Pour remplissage de
gâteaux.



1

REMP LISSEUSES SEMI AUTOMATIQUES



Trémie à Double Parois

Conçue pour maintenir les produits à une température constante pendant le remplissage. Dotée d'un thermostat pour chauffer de l'eau ou de l'huile de chauffage entre les parois. Il est possible d'ajuster facilement la température désirée à partir du panneau de commande situé à gauche de la trémie.



Agitateur

Préserve l'homogénéité des produits à l'intérieur de la trémie tout au long du remplissage. Et lors de l'utilisation d'une trémie à double parois, l'agitateur sert aussi à répartir la chaleur autour du produit de manière égale. Facile à intégrer sur les remp lisseuses KULP sans modification lors de la production ou après la vente.



Pompe de Transfert



Capteur de Niveau



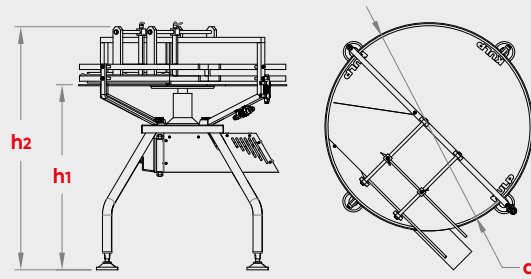
Pédale



Système de Nettoyage de l'Arrière du Piston

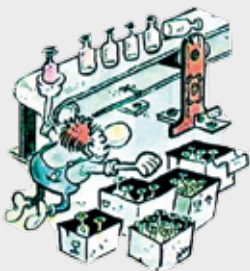


Cylindres Additionnels



- La table d'alimentation sert les récipients cylindriques en une séquence au convoyeur, ou au système de rinçage ou à la machine de remplissage.
- La table de collection récupère toutes les formes de récipients du convoyeur ou des de la ligne de remplissage.
- Les deux tables sont idéales pour les bocaux, bouteilles, seaux ou bidons de tailles et formes diverses : hexagonales, carrée, rondes, ovales, etc.
- Le diamètre des tables peut être soit de 980 mm soit de 1200 mm.
- Les tables tiennent sur quatre pieds. Leur hauteur peut être réglée séparément.
- La hauteur de la table peut être réglée à 900mm du sol (ajustable de ± 50 mm)
- Les tables sont fabriquées en acier inoxydable 304.
- Les tables disposent d'un système de rotation de tours/minute stable et d'un réglage de vitesse en option.

Modèle	d	h_1	h_2
BT980	980mm	900mm	1200mm
TT980	980mm	900mm	1000mm
BT1200	1200mm	900mm	1175mm
TT1200	1200mm	900mm	1000mm



2

2

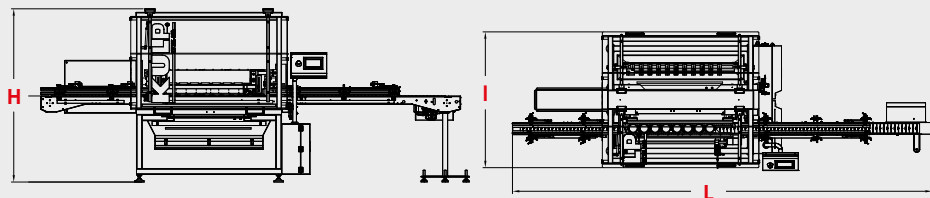
TABLES D'ACCUMULATION



BT980



TT1200



- Les rinceuses KULP sont conçues pour nettoyer l'intérieur des emballages (en verre, en plastique ou en métal) de particules indésirables.
- Les pots sont retournés et des becs soufflant sont introduits pour décoller les particules indésirables des pots.
- Un système de filtration spécial pour applications agro-alimentaires ou un souffleur à turbine peuvent être utilisés pour nettoyer l'air provenant du compresseur.
- Une grande flexibilité et une efficacité pour différentes dimensions de pots/bouteilles. La machine peut être adaptée à différentes lignes d'emballage.
- Les pots et bouteilles passent par un tunnel à lumière UV pour être stérilisés.
- Le panneau de configuration est accessible par un écran tactile.
- Le logiciel en anglais ou en français est facile à utiliser.
- Le cadre est en inox robuste.
- Une cabine en polycarbonate couvre et sécurise les becs souffleurs avec un système de sécurité sur les portes.

Modèle	Dimensions (mm)			Capacité Emballage/Heure
	I	H	L	
YIKYEL-550	1425	1780	2750	2400
YIKYEL-1100	1420	1780	4400	4800



3

3

RINCEUSES



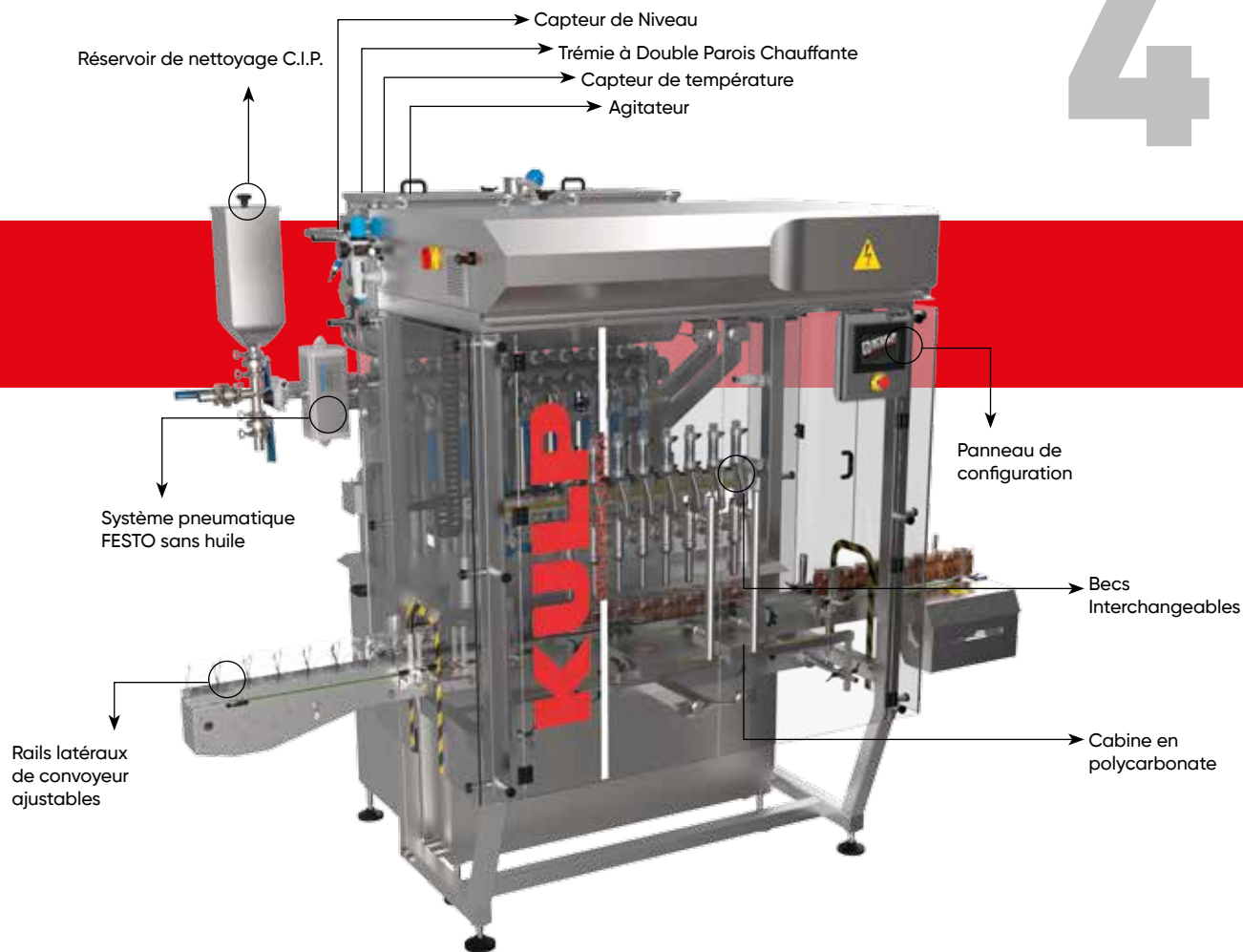
YIKYEL-1100

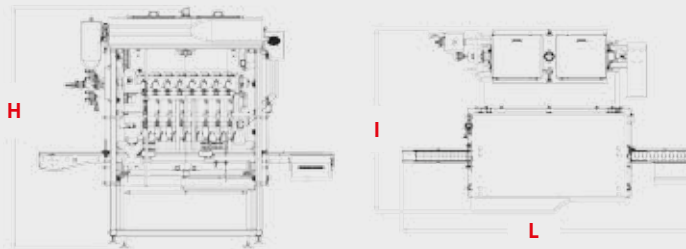
19

REMP LISSEUSES AUTOMATIQUES

Remplissage de Produits Liquides, Visqueux et à Particules







SERVO MOTEUR

Remplissage de Produits Liquides, Visqueux et à Particules

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
SERVO MOTEURS OMRON
CAPTEURS SICK

- Les cylindres et becs plongeants contrôlés par des servo moteurs.
- Les modèles PVD ont des vannes à trois voies qui arrêtent le flux provenant de la trémie pendant que d'autres voies s'ouvrent pour permettre au produit (même visqueux et à particules jusqu'à 3cm) de passer à travers les buses.
- Les modèles PDD sont idéales pour les produits liquides grâce à des clapets anti-retour qui permettent le flux du produit dans une seule direction.
- L'ajustement du volume peut être fait à travers un écran tactile.
- Le produit est aspiré d'une trémie avec capteur de niveau automatique.
- Une variété de becs interchangeables conçus sur mesure selon l'emballage et le produit, disposent d'un système anti-égouttage.
- Pour les produits moussants, les buses sont plongeantes avec hauteur et vitesse réglables par un servomoteur.
- La précision de remplissage de la machine est de $\pm 1\%$ pour les produits homogènes.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Toutes les pièces qui entrent en contact direct avec le produit sont en acier inoxydable 316 L.
- Une cabine en polycarbonate couvre et sécurise les becs, avec un système de sécurité aux portes.
- Rails latéraux du convoyeur ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- Options additionnelles:
 - Adaptabilité au système de nettoyage C.I.P.
 - Trémie à Double Parois Chauffante
 - Agitateur
 - Système de Nettoyage de l'Arrière des Pistons

**Voire page 24 pour la liste des modèles et leurs capacités.*



4

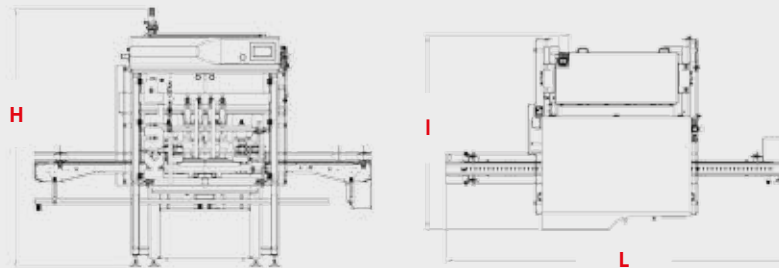
REPLISSEUSES AUTOMATIQUES

4



SVD-1000-4_OTSA

23



SERVO MOTEUR

Remplissage de Produits Liquides, Visqueux et à Particules

Modèles	Plage de Remplissage (ml.)		Nombre de Cylindres	Capacité** (Emballage /Heure)	Volume de la Trémie (l.)	Dimensions (mm)		
						I	H	L
SVD1000-4 OTSAY SDD1000-4 OTSAY	100	1000	4	3000	100	2080	3000	2271
SVD1000-6 OTSAY SDD1000-6 OTSAY	100	1000	6	4500	130	2080	3000	2430
SVD1000-8 OTSAY SDD1000-8 OTSAY	100	1000	8	6000	180	1810	3000	2400
SVD2000-4 OTSAY SDD2000-4 OTSAY	200	2000	4	2600	100	2080	3000	2271
SVD2000-6 OTSAY SDD2000-6 OTSAY	200	2000	6	3900	130	2080	3000	2430
SVD2000-8 OTSAY SDD2000-8 OTSAY	200	2000	8	5200	180	1810	3000	2400
SVD5000-4 OTSAY SDD5000-4 OTSAY	1000	5000	4	2000	150	1680	3000	2235

*** la capacité de remplissage peut augmenter ou diminuer selon les spécificités physiques du produit (viscosité, mousse, etc) ainsi que l'utilisation ou non des becs plongeants (bas-en-haut). Les capacités ci-dessus sont relatives à la plage de remplissage maximale.*



4

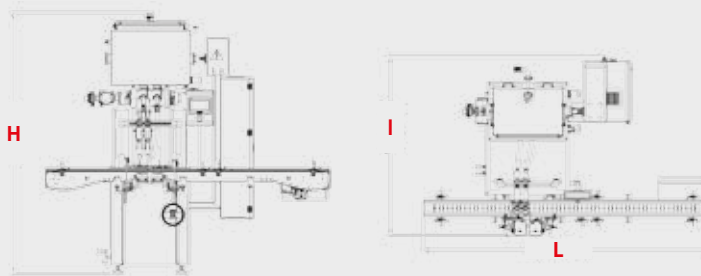
REPLISSEUSES AUTOMATIQUES

4



SDD-5000-4_OT SAY

25



PNEUMATIQUES

Remplissage de Produits Liquides, Visqueux et à Particules

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

- Les cylindres et becs plongeants contrôlés par un système pneumatique.
- Les modèles PVD ont des vannes à trois voies qui arrêtent le flux provenant de la trémie pendant que d'autres voies s'ouvrent pour permettre au produit (même visqueux et à particules jusqu'à 3cm) de passer à travers les buses.
- Les modèles PDD sont idéales pour les produits liquides grâce à des clapets anti-retour qui permettent le flux du produit dans une seule direction.
- L'ajustement du volume peut être fait manuellement à travers des volants munis de numérateurs.
- Le produit est aspiré d'une trémie avec capteur de niveau automatique.
- Une variété de becs interchangeable conçus sur mesure selon l'emballage et le produit, disposent d'un système anti-égouttage.
- Pour les produits moussants, les buses sont plongeantes avec hauteur et vitesse réglables par un servomoteur.
- La précision de remplissage de la machine est de $\pm 1\%$ pour les produits homogènes.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Toutes les pièces qui entrent en contact direct avec le produit sont en acier inoxydable 316 L.
- Une cabine en polycarbonate couvre et sécurise les becs, avec un système de sécurité aux portes.
- Rails latéraux du convoyeur ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- Options additionnelles:
 - Adaptabilité au système de nettoyage C.I.P.
 - Trémie à Double Parois Chauffante
 - Agitateur
 - Système de Nettoyage de l'Arrière des Pistons

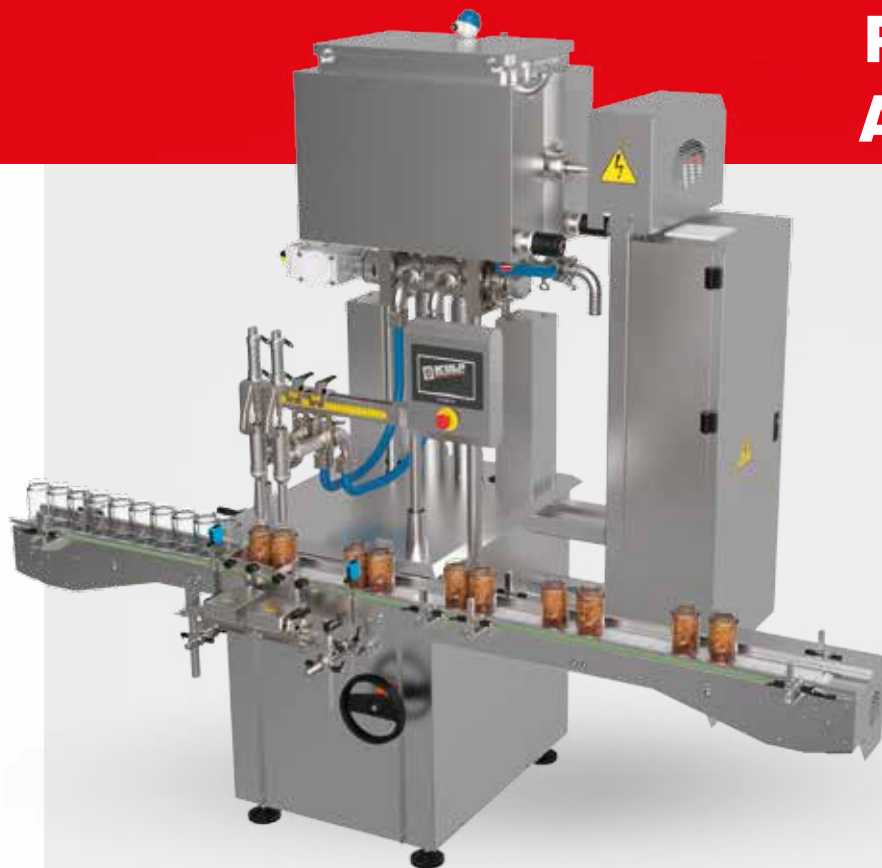
**Voir page 28 pour la liste des modèles et leurs capacités.*



4

REPLISSEUSES AUTOMATIQUES

4



PVD-1000-2_OTPAY

27

PNEUMATIQUES

Remplissage de Produits Liquides, Visqueux et à Particules

Modèles	Plage de Remplissage (ml.)		Nombre de Cylindres	Capacité** (Emballage/Heure)	Volume de la Trémie (l.)	Dimensions (mm)		
						I	H	L
PVD200-2 OTPAY PDD200-2 OTPAY	5	200	2	1600	50	1200	1500	1700
PVD200-4 OTPAY PDD200-4 OTPAY	5	200	4	3200	50	1200	1500	1700
PVD200-6 OTPAY PDD200-6 OTPAY	5	200	6	4800	80	1200	2000	1700
PVD200-8 OTPAY PDD200-8 OTPAY	5	200	8	6000	80	1200	2000	1700
PVD1000-2 OTPAY PDD1000-2 OTPAY	100	1000	2	1500	100	1600	2500	2300
PVD2000-2 OTPAY PDD2000-2 OTPAY	200	2000	2	1200	100	1600	2500	2300
PVD5000-2 OTPAY PDD5000-2 OTPAY	1000	5000	2	840	100	1600	2500	2300

* Le contrôle par servo moteur peut être installé sur ces modèles sous la demande du client.

** La capacité de remplissage peut augmenter ou diminuer selon les spécificités physiques du produit (viscosité, mousse, etc) ainsi que l'utilisation ou non des becs plongeants (bas-en-haut).

Les capacités ci-dessus sont relatives à la plage de remplissage maximale.



4

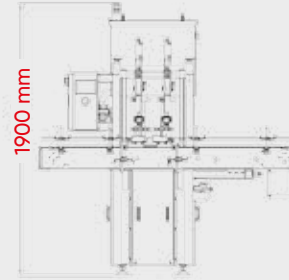
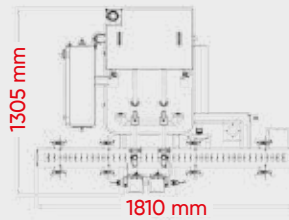
REPLISSEUSES AUTOMATIQUES

4



PDD-200-8_OTA

29



MÉCANIQUES

Remplissage de Produits Liquides et Visqueux

ACTIONNEURS FESTO
CAPTEURS SICK

- Les cylindres et becs sont contrôlés mécaniquement.
- Modèle disponible à deux têtes.
- Les becs plongent constamment.
- L'ajustement du volume peut être fait manuellement à travers des volants à main munis de numérateurs.
- Une variété de becs interchangeable conçus sur mesure selon l'emballage et le produit, disposent d'un système anti-égouttage.
- Aspire le produit d'une trémie de 100 litres avec capteur de niveau automatique.
- La précision de remplissage de la machine est $\pm 1\%$ pour les produits homogènes.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Les rails latéraux du convoyeur sont ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- La machine fonctionne avec des cames
- Options additionnelles:
 - Adaptabilité au système de nettoyage C.I.P.
 - Trémie Double à Parois Chauffante
 - Agitateur
 - Système de Nettoyage de l'Arrière des Pistons



4

REMP LISSEUSES AUTOMATIQUES

4



CAPACITÉ
1400_{EMBALLAGES/HEURE}

Min : 100ml - Max : 1000ml

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

Exemples: Huile et Vinaigre,
 Huile et Sauce, Huile et
 Vinaigre Balsamique, Huile
 et Jus de Citron, Yogourt et
 Confiture, etc.



- Machines conçues pour remplir deux produits différents dans un et même récipient avec un rapport constant.
- Deux systèmes de remplissage séparés pour chaque produit, avec des mécanismes d'ajustement de volume séparés.
- L'ajustement du volume peut être fait manuellement à travers des volants à main munis de numérateurs.
- Une variété de becs interchangeables conçus sur mesure selon l'emballage et le produit, disposent d'un système anti-égouttage.
- Système de plongée de buses pour les produits moussants.
- La précision de remplissage de la machine est $\pm 1\%$ pour les produits homogènes.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Les pièces qui entrent en contact directe avec le produit sont en acier inoxydable 316 L.
- Rails latéraux de convoyeur ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.

Modèles	Premier Produit	Second Produit	Capacité** (Emballage/ Heure)	Dimensions (mm)		
	Plage de Remplissage (ml.)	Plage de Remplissage		I	H	L
VD50-4 FOT / VD10-4 FOT	5ml - 50 ml	2ml - 10 ml	4000	1300	3000	2200
VD500-6 OT / VD150-6 OT	50ml - 500ml	15ml - 150ml	3000	1500	3000	2200
PDD200-8 OTA / PDD50-8 OTA	20ml - 200ml	5ml - 50ml	4800	1500	4000	1700

* Le contrôle par servo moteur peut être installé sur ces modèles sous demande du client.

** la capacité de remplissage peut augmenter ou diminuer selon les spécificités physiques du produit (viscosité, mousse, etc) ainsi que l'utilisation ou non des becs plongeants (bas-en-haut).
 Les capacités ci-dessus sont relatives à la plage de remplissage maximale.



4

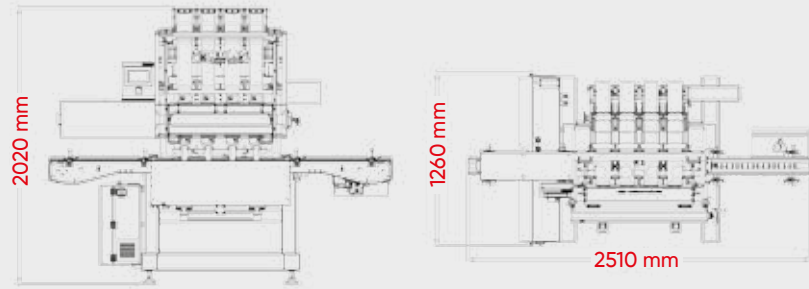
REMP LISSEUSES A DEUX COMPOSANTS

4



VD500-6_OT+VD150-6_OT

33



OPERCULEUSES SANS BOUCHONS

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
SERVO MOTEUR OMRON
CAPTEURS SICK

- Déroule le film de la bobine de scellage, pour ensuite découper et coller les opercules sur les bouchons/bouteilles automatiquement.
- L'ajustement selon la dimension des bouchons/bouteilles peut être fait à travers un écran tactile.
- Plusieurs têtes de scellage marchent en synchronisation l'une avec l'autre.
- Bobine de scellage facilement changeable.
- Une cabine en polycarbonate épaisse avec un système de sécurité aux portes.
- Pas d'emballage-Pas de scellage.
- Interface conviviale en plusieurs langues.
- Convoyeur de 3 mètres avec des rails latéraux ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- La consommation en air est de 800 litres/minute lorsqu'elle est en performance maximale.
- Marche à l'électricité triphasée (380 volts, 50-60 Hz).
- Possibilité de sauvegarder les programmes en mémoire.
- Cadre d'acier inoxydable résistant.



5

OPERCULEUSES

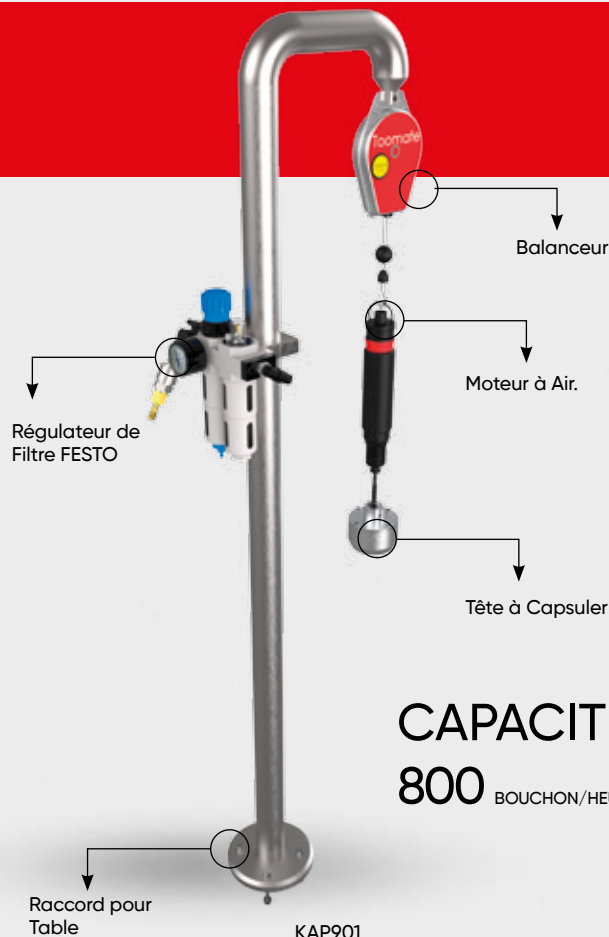


SEALING-105-4

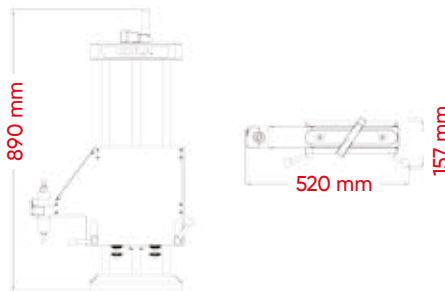
CAPACITÉ
4800 EMBALLAGES/HEURE



- Système de bouchage manuel portatif capable de visser les capsules twist-off, les bouchons à pression et les bouchons à vis.
- Peut être adapté à différentes tailles de bouchons ou capsules en changeant le moule des têtes.
- Que ce soit des tailles standards ou des tailles spéciales de bouchons.
- Les moules sont en plastique afin d'éviter l'endommagement des bouchons à cause de la friction.
- Fonctionne avec le système pneumatique.
- Prend son mouvement d'un moteur à air.
- Ajustement de la torque à partir de l'entrée d'air comprimé.
- Déclenchement automatique lors du contact avec le bouchon.
- Arrêt automatique dès l'arrivée à la torque désirée.
- Un balanceur tenant l'appareil rend la machine légère et facile à manier.
- Installation facile sur une table de travail ou le convoyeur d'une ligne.

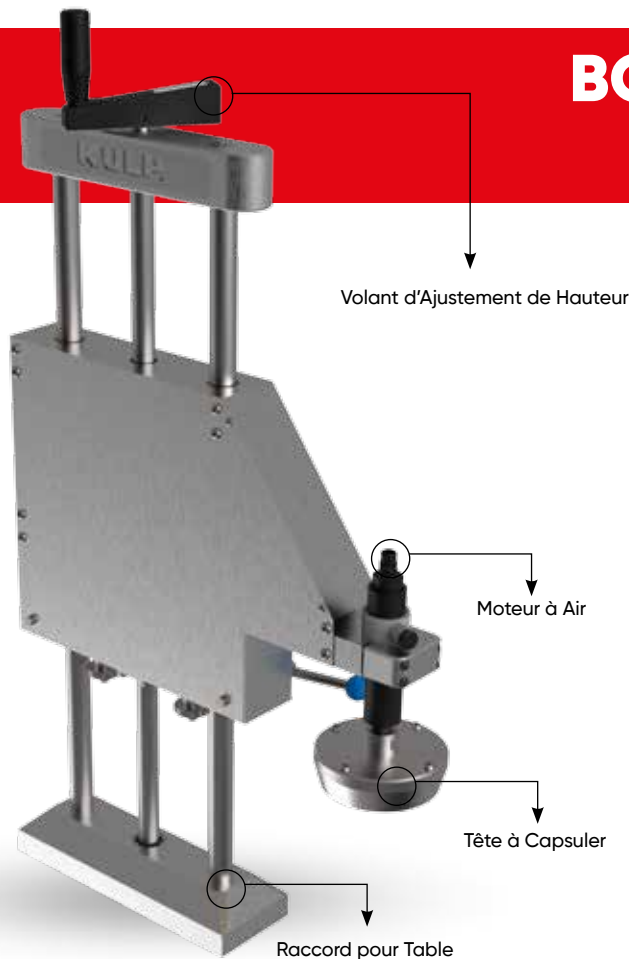


CAPACITÉ
800 BOUCHON/HEURE



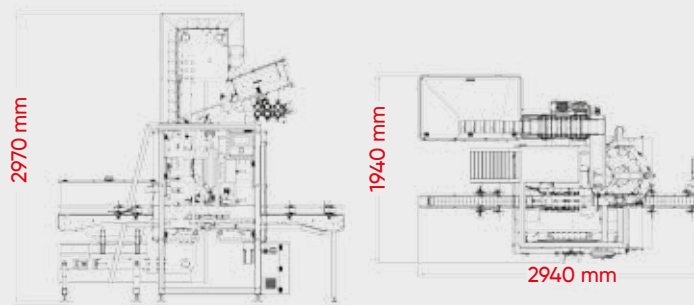
6

BOUCHEUSES SEMI AUTOMATIQUES



KAP940

CAPACITÉ
800 BOUCHONS/HEURE



KAP 936

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

- Boucheuse à une tête capable de boucher différents types et tailles de bouchons.
- Equipée d'un système de triage de bouchons alimentés par un élévateur, capable de distribuer les bouchons et les placer automatiquement sur les récipients.
- La trieuse place mécaniquement les bouchons dans le bon sens sur le distributeur de bouchon.
- La tête de bouchage est dirigée par un moteur pas-à-pas avec torque ajustable.
- Celle-ci comprend un moule en plastique afin d'empêcher les bouchons d'être abimés à cause de la friction.
- Tous les ajustements mécaniques concernant les dimensions de l'emballage sont effectués à travers un volant de manœuvre et d'un numérateur.
- Stabilité maximale des emballages (surtout si longs et légers) pendant le bouchage grâce à un système de ceinture de convoyeur adapté.
- Les rails latéraux et la vitesse du convoyeur peuvent être ajustés selon les dimensions de l'emballage.
- Machine idéale pour les types de bouchons suivants:

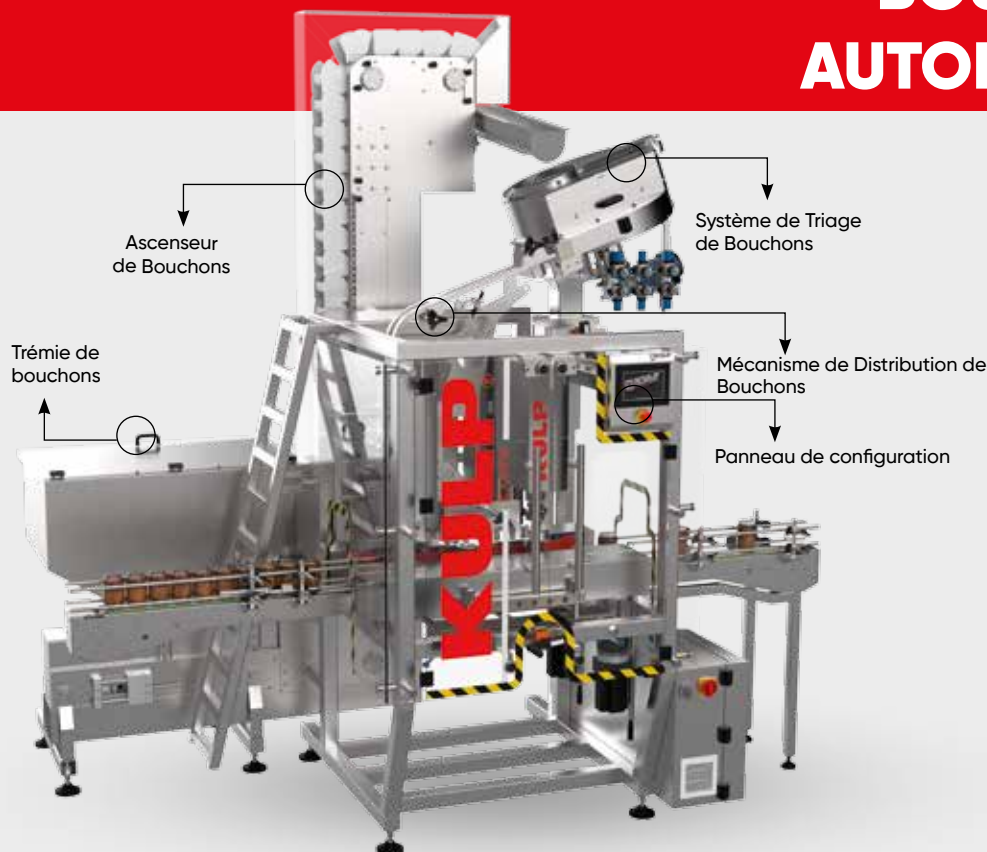


6



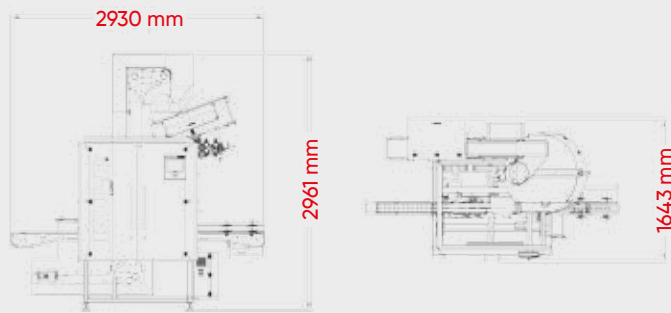
BOUCHEUSES AUTOMATIQUES

CAPACITÉ
3000 BOUCHONS/HEURE



KAP 936

39



KAP 937

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

- Boucheuse à plusieurs têtes capable de boucher différents types et tailles de bouchons.
- Equipée d'un système de triage de bouchons alimentés par un élévateur, capable de distribuer les bouchons et les placer automatiquement sur les récipients.
- La trieuse place mécaniquement les bouchons dans le bon sens sur le distributeur de bouchons.
- Les têtes de bouchage sont dirigées par un moteur pas-à-pas avec torque ajustable.
- Celles-ci comportent des moules en plastique pour empêcher les bouchons d'être abimés à cause de la friction.
- Tous les ajustements mécaniques concernant les dimensions de l'emballage sont effectués à travers un volant de manœuvre et d'un numérateur.
- Stabilité maximale des emballages (surtout si longs et légers) pendant le bouchage grâce à un système de ceinture de convoyeur adapté.
- Les rails latéraux et la vitesse du convoyeur peuvent être ajustés selon les dimensions de l'emballage.
- Machine idéale pour les types de bouchons suivants:



6



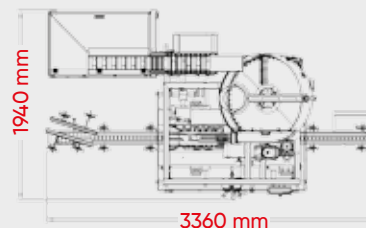
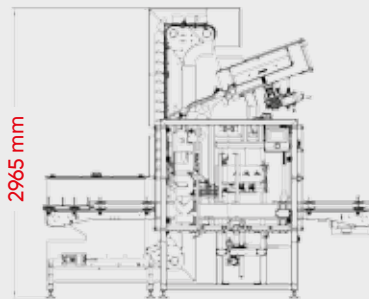
BOUCHEUSES AUTOMATIQUES

CAPACITÉ
4800 BOUCHONS/HEURE



KAP 937

41



KAP 938

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

- Cette machine n'arrête pas les emballages durant le processus de bouchage (Système de bouchage en ligne continue).
- Equipée d'un système de triage de bouchons alimentés par un élévateur, capable de distribuer les bouchons et les placer automatiquement sur les récipients.
- La trieuse place mécaniquement les bouchons dans le bon sens sur le distributeur de bouchon, avant de passer par les disques de bouchages.
- Les six disques de bouchage sont dirigés par un moteur pas-à-pas avec torque ajustable.
- Tous les ajustements mécaniques concernant les dimensions de l'emballage sont effectués à travers un volant de manœuvre et d'un numérateur.
- Stabilité maximale des emballages (surtout si longs et légers) pendant le bouchage grâce à un système de ceinture de convoyeur adapté.
- Les rails latéraux et la vitesse du convoyeur peuvent être ajustés selon les dimensions de l'emballage.
- Machine idéale pour les types de bouchons suivants:



Bouchon à Vis



Bouchon de Distribution



Bouchon à Gâchettes



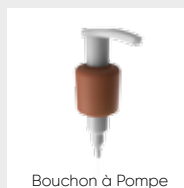
Bouchon Pulvérisateur



Bouchon Flip-top



Capsule Twist-Off



Bouchon à Pompe



Bouchon à Pression

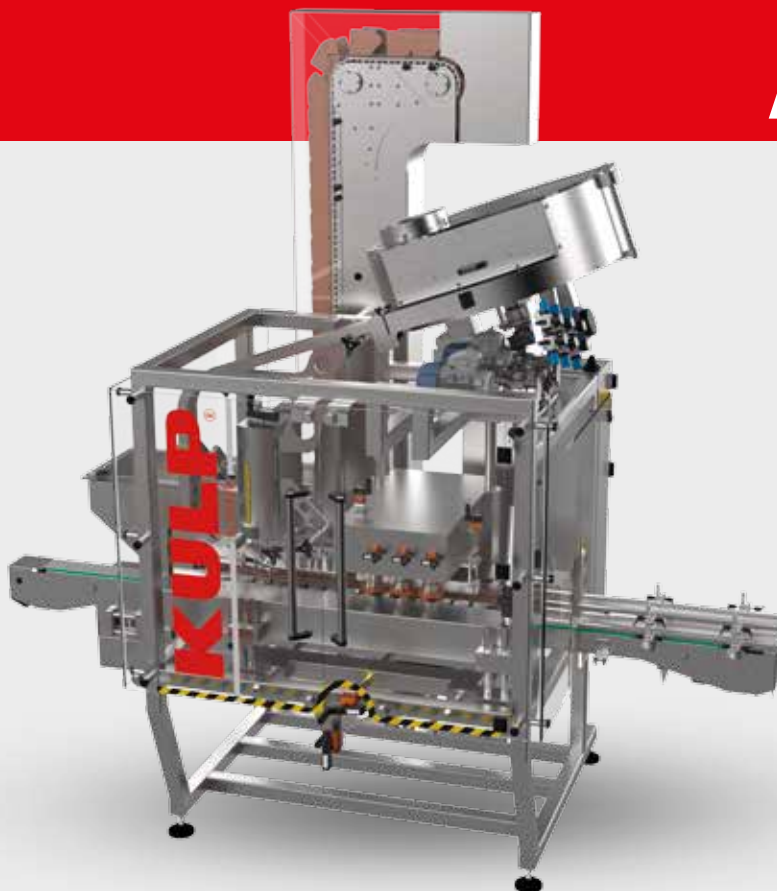
6



BOUCHEUSES AUTOMATIQUES

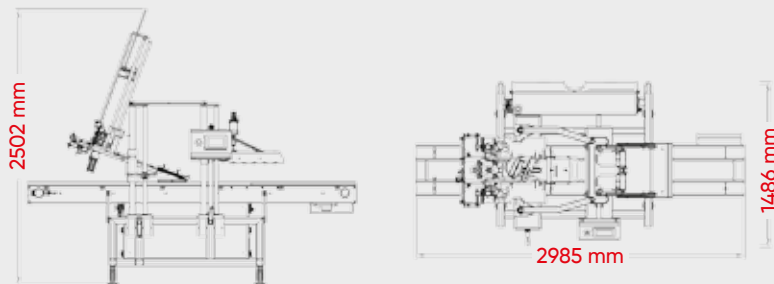
CAPACITÉ
6000_{BOUCHONS/HEURE}

6



KAP 938

43



KAP 932

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

- Une solution compacte qui permet de fermer les couvercles pour les pots et seaux en plastique ou en metal.
- Les couvercles sont distribués automatiquement par une trieuse de couvercles, avant d'être pressés par 8 rouleaux.
- Ces rouleaux en inox sont placés dans des angles spécifiques pour faire en sorte que les couvercles soient fermés uniformément.
- L'ajustement selon l'emballage se fait à travers un volant et un numérateur.
- Les rails latéraux du convoyeur peuvent être ajustés selon les dimensions de l'emballage.
- Le convoyeur est de 3 mètres avec vitesse ajustable.
- L'ajustement de la torque est effectué à partir de l'entrée d'air comprimé.
- Marche à 380 voltes / 50-60 Hz
- Machine idéale pour les types de bouchons suivants:



6



BOUCHEUSES AUTOMATIQUES

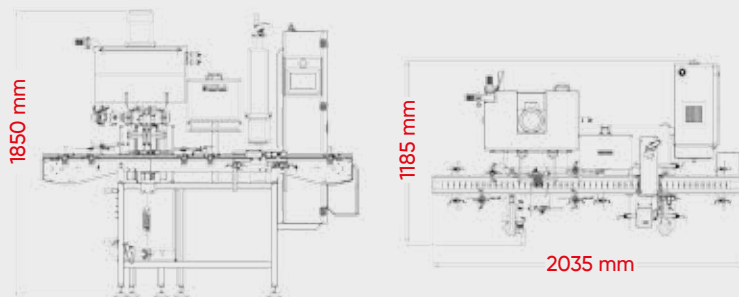


CAPACITÉ
1800 COUVERCLES/HEURE

6

KAP 932

45



REEMPLISSAGE & BOUCHAGE

Placement Manuel des Bouchons, Bouchage Automatique

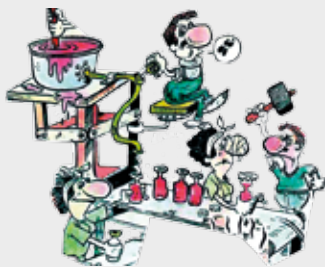
ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

Options additionnelles:
 Adaptabilité au système de nettoyage C.I.P.
 Trémie à Double Parois
 Chauffante
 Agitateur
 Système de Nettoyage de l'Arrière des Pistons

- Une unité de remplissage et une unité de bouchage sont joints dans un seul châssis, réduisant ainsi le coût et la taille de la machine.
- Deux buses interchangeables conçues pour les produits liquides, visqueux et à particules, sont munies d'un système anti-égouttage.
- Les bouchons sont placés manuellement puis sont automatiquement bouchés par le système de bouchage à la bonne torque.
- L'ajustement du volume peut être fait manuellement à travers des volants à main munis de numérateurs.
- Aspire le produit d'une trémie avec capteur de niveau automatique.
- Système de plongée de buses pour les produits moussants.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- L'unité de bouchage à tête unique interchangeable capable de boucher différents types et tailles de bouchons.
- Idéale pour les bouchons à vis, twist-off, à pression. Un autre modèle est disponible pour les couvercles de pots et seaux.
- Rails latéraux de convoyeur ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.

Modèles	Plage de Remplissage (ml.)		Capacité** (Emballage/ Heure)	Dimensions (mm)			Mode de Travail
	Min.	Max.		I	H	L	
PVD200-2 FOTPAY	5ml	200ml	1600	1200	2000	1850	Pneumatic
PVD1000-2 FOTPAY	100ml	1000ml	1500	1600	2500	2300	Pneumatic
KDD1000-2 FOTPAY	100ml	1000ml	1500	1400	1800	1900	Mechanical
PVD2000-2 FOTPAY	200ml	2000ml	1200	1800	4000	2300	Pneumatic
PVD5000-2 FOTPAY	1000ml	5000ml	840	1600	2500	2300	Pneumatic

** Les capacités ci-dessus sont relatives à la plage de remplissage maximale.



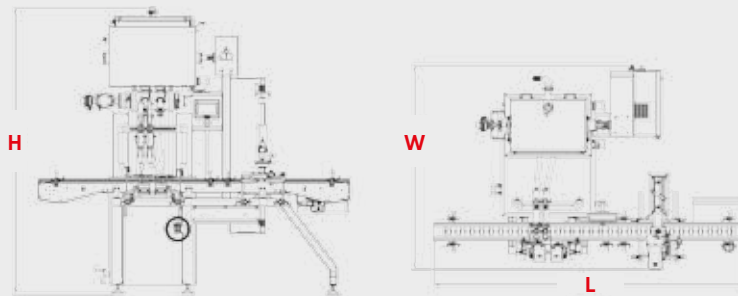
7

MONOBLOCS



PVD-2000-2_FOTPAY

PVD-1000-2_FOTPAY



REEMPLISSAGE & BOUCHAGE

Triage, Placement et Bouchage Automatique des Bouchons

ACTIONNEURS FESTO

IHM/API OMRON

SERVO MOTEUR OMRON

CAPTEURS SICK

Options additionnelles:

- Adaptabilité au système de nettoyage C.I.P.

- Trémie à Double Parois

Chauffante

- Agitateur

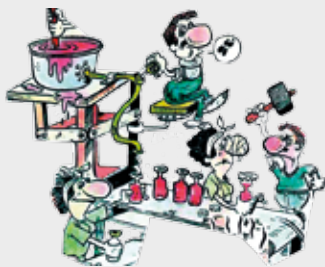
- Système de Nettoyage de

l'Arrière des Pistons

- Une unité de remplissage et une unité de bouchages, joints dans un seul châssis, réduisant ainsi le cout et la taille de la machine.
- Six buses interchangeables conçues pour les produits liquides, visqueux et à particules, sont munies d'un système anti-égouttage
- L'unité de bouchage à six têtes interchangeable est capable de boucher différents types et tailles de bouchons.
- Equipée d'un système de triage de bouchons alimentés par un élévateur, capable de distribuer les bouchons et les placer automatiquement sur les récipients.
- La trieuse place mécaniquement les bouchons dans le bon sens sur le distributeur de bouchon.
- Les têtes de bouchage sont dirigées par un moteur pas-à-pas avec torque ajustable.
- L'ajustement du volume peut être fait à travers un écran tactile.
- Aspire le produit d'une trémie avec capteur de niveau automatique.
- Système de plongée de buses pour les produits moussants.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- Idéale pour les bouchons à vis, twist-off, à pression. Un autre modèle est disponible pour les couvercles de pots et seaux.
- Rails latéraux de convoyeur ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.

Modèles	Plage de Remplissage (ml.)		Capacité ** Emballage/Heure	Dimensions (mm)			Mode de Travail
	Min.	Max.		I	H	L	
PVD200-4 FOTPAY	5ml	200ml	4000	1500	3000	2100	Pneumatic
PVD500-6 FOTPAY	50ml	500ml	3000	1400	3000	2100	Pneumatic
SVD1000-6 FOTPAY	100ml	1000ml	3900	1500	5500	3000	Servo Motor

** Les capacités ci-dessus sont relatives à la plage de remplissage maximale.

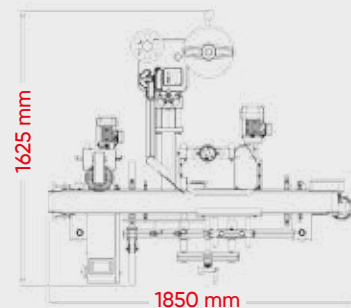
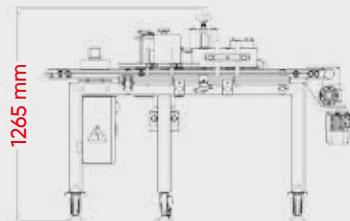


7

MONOBLOCS



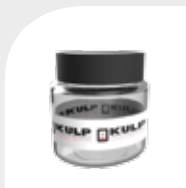
PVD-500-6_FOTSA



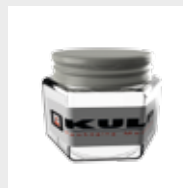
E-11

Étiqueteuse Unilatérale/Enveloppante

- Conçue pour l'étiquetage de bocaux, de bouteilles, de bidons.
- Pour les étiquettes auto-adhésives.
- Emballages de forme cylindrique, ovale, hexagonale ou carrée.
- Précision d'étiquetage de ± 5 mm
- Panneau de commande à écran tactile.
- Interface conviviale en plusieurs langues.
- Flexibilité des emballages pour le future.
- Châssis en acier inoxydable résistant.
- Réglage simple grâce aux volants et aux numérateurs.
- Permet d'alimenter des étiquettes de 100 mm de largeur (distributeurs d'étiquettes en option pour 300 mm max.)
- Distributeur d'étiquette Italien commandé par un moteur pas-à-pas.
- Cellules photoélectriques pour les étiquettes transparentes.
- Outil d'ajustement d'angle pour les emballages ovales.
- Imprimantes de marquage à chaud en option.
- Machine idéale pour les types d'emballage suivants:



Ronds/Ovales Etiquettes enveloppantes



Hexagonales/Carrés Etiquettes enveloppantes



Etiquetage Unilatéral



8

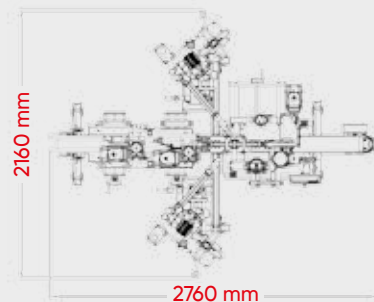
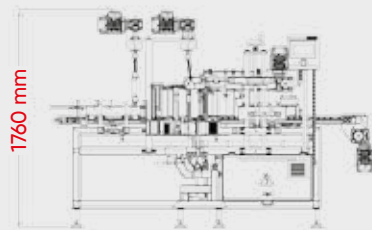
ETIQUETEUSES



CAPACITÉ
3000 EMBALLAGES/HEURE

E-11

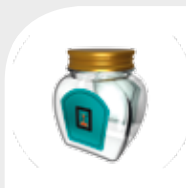
51



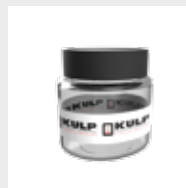
E-40

Étiqueteuse Recto/Verso

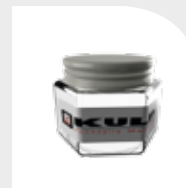
- Conçue pour l'étiquetage de bocaux et de bouteilles.
- Pour les étiquettes auto-adhésives.
- Emballages de forme ronde, ovale, hexagonale ou carré.
- Précision d'étiquetage de ± 5 mm
- Panneau de commande à écran tactile.
- Interface conviviale en plusieurs langues.
- Flexibilité des emballages dans le future.
- Châssis en acier inoxydable résistant.
- Réglage simple grâce aux volants et aux numérateurs.
- Permet d'alimenter des étiquettes de 100 mm de largeur (distributeurs d'étiquettes en option pour 300 mm max.)
- Distributeurs d'étiquettes Italiens commandés par un moteur pas-à-pas.
- Cellules photoélectriques pour les étiquettes transparentes.
- Outil d'ajustement d'angle pour les emballages ovales.
- Imprimantes de marquage à chaud en option.
- Machine idéale pour les types d'emballage suivants:



Etiquetage Unilatéral/
Recto Verso



Ronds/Ovales Etiquettes
enveloppantes



Hexagonales/Carrés
Etiquettes enveloppantes



8

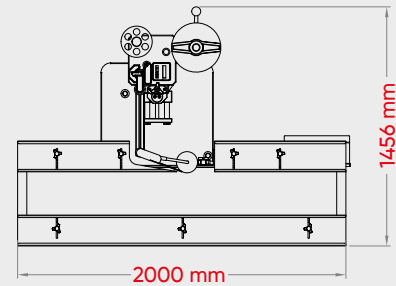
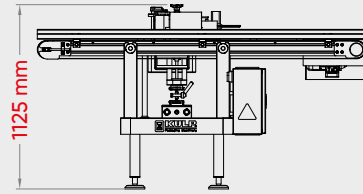
ETIQUETEUSES



CAPACITÉ
4800 EMBALLAGES/HEURE

E-40

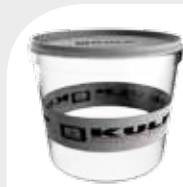
53



E-50

Étiqueteuse pour Pots et Seaux

- Étiqueteuses pour Pots et Seaux
- Conçue pour l'étiquetage de pots et de seaux.
- Pour les étiquettes auto-adhésives.
- Précision d'étiquetage de ± 5 mm
- Panneau de commande à écran tactile.
- Logiciel d'interface conviviale en plusieurs langues.
- Flexibilité des emballages pour le future.
- Châssis en acier inoxydable résistant.
- Réglage simple grâce aux volants et aux numérateurs.
- Permet d'alimenter des étiquettes de 100 mm de largeur (distributeurs d'étiquettes en option pour 300 mm max.)
- Distributeurs d'étiquettes Italiens commandés par un moteur pas-à-pas.
- Cellules photoélectriques pour les étiquettes transparentes.
- Outil d'ajustement d'angle pour les emballages ovales.
- Imprimantes de marquage à chaud en option.
- Machine idéale pour les types d'emballage suivants :



Etiquetage Unilatéral/
Par Dessus



Etiquetage Unilatéral

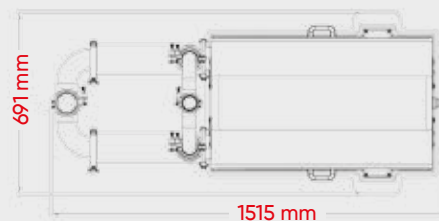
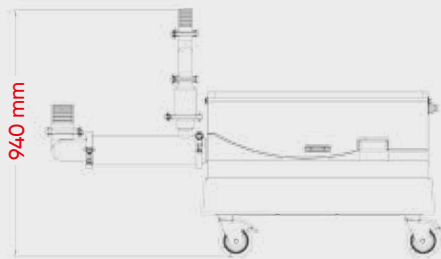


8

ETIQUETEUSES



CAPACITÉ
1500 EMBALLAGES/HEURE



Pour Produits Liquides

- Les pompes peuvent être utilisées pour le transfert de liquides, de produits visqueux et à particules, d'une cuve de stockage/mixeur à la remplisseuse, ou d'une cuve de production à une cuve de stockage.
- Marche à l'électricité (380 volts, 50-60 Hz).
- Le système à piston volumétrique n'écrase pas le produit pendant le transfert.
- Surfaces régulières grâce au soudage à l'arc avec électrode non fusible pour d'éviter toute contamination.
- Les joints sont en téflon, en viton ou en polyéthylène, en fonction du produit à transférer.
- Les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable 316L. Le reste des parties est en aluminium et en inox 304.





9

POMPES DE TRANSFERT

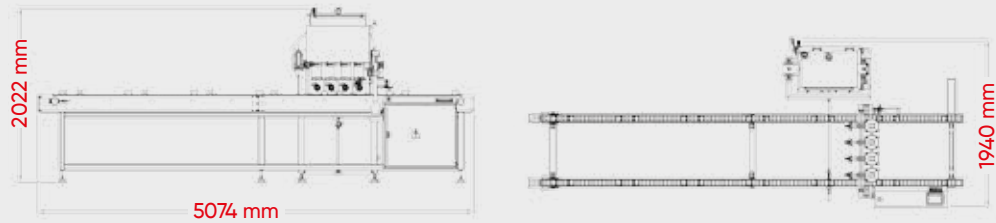
Pour Produits Visqueux, et à Particules



CAPACITÉ
3500 LITRES/HEURE

PV100_2

57



PDD-1000-4_OTA

Remplisseuses pour Pâtisseries

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

- Machine spéciale pour remplir les cheesecakes, les pâtes à gâteau, les garnitures liquides ou visqueuses, les crèmes et autres produits pâtisseries.
- L'ajustement du volume peut être fait manuellement à travers un volant à main muni d'un numérateur.
- Aspire le produit d'une trémie avec capteur de niveau automatique.
- Une variété de becs interchangeable conçus sur mesure selon l'emballage et le produit, disposent d'un système anti-égouttage.
- Système de plongée de buses pour les produits moussants.
- La précision de remplissage de la machine est de $\pm 1\%$ pour les produits homogènes.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Les pièces qui entrent en contact direct avec le produit sont en acier inoxydable 316 L.
- Rails latéraux du convoyeur sont ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- Idéale pour différentes tailles et formes de moules.

Options additionnelles:

- Adaptabilité au système de nettoyage C.I.P.
- Trémie à Double Parois Chauffante
- Agitateur
- Système de Nettoyage de l'Arrière des Pistons



10

DESIGNS SPÉCIAUX

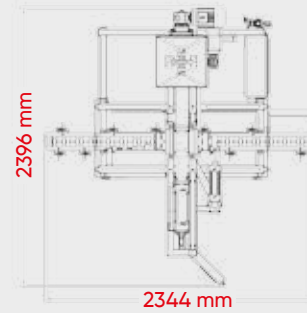
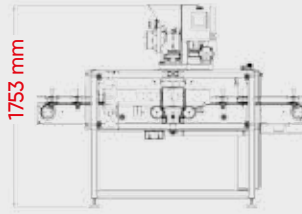


CAPACITÉ
3000 MOULES/HEURE

Min : 100ml - Max : 1000ml

PDD-1000-4_OTA

59



BVD-500-1_OT

Remplisseuses pour Produits Pâteux

ACTIONNEURS FESTO
IHM/API OMRON
CAPTEURS SICK

Exemples: Pâte de dattes,
Pâte de Fruits Secs, Pâte de
Noisettes, etc.

- Le produit pâteux est alimenté au piston de remplissage à l'aide d'une presse à vis.
- Toutes les parties incluant la vanne principale et les buses sont connectées par des tri-clamps pour faciliter le démontage et ainsi le processus de nettoyage.
- L'ajustement du volume peut être fait manuellement à travers des volants à main munis de numérateurs.
- Aspire le produit d'une trémie de 30 litres avec capteur de niveau automatique.
- Remplissage à chaud ou à froid.
- Interface conviviale en plusieurs langues.
- Convoyeur de deux mètres avec rails latéraux ajustables selon différentes dimensions et formes d'emballages.
- Le fonctionnement est pneumatique et électronique dirigé avec 6 bars.
- La consommation en air est de 800 litres/minute lorsque la machine est en performance maximale.
- Marche à l'électricité (380 volts, 50-60 Hz).
- Un agitateur est inclus dans la trémie.



10

DESIGNS SPÉCIAUX



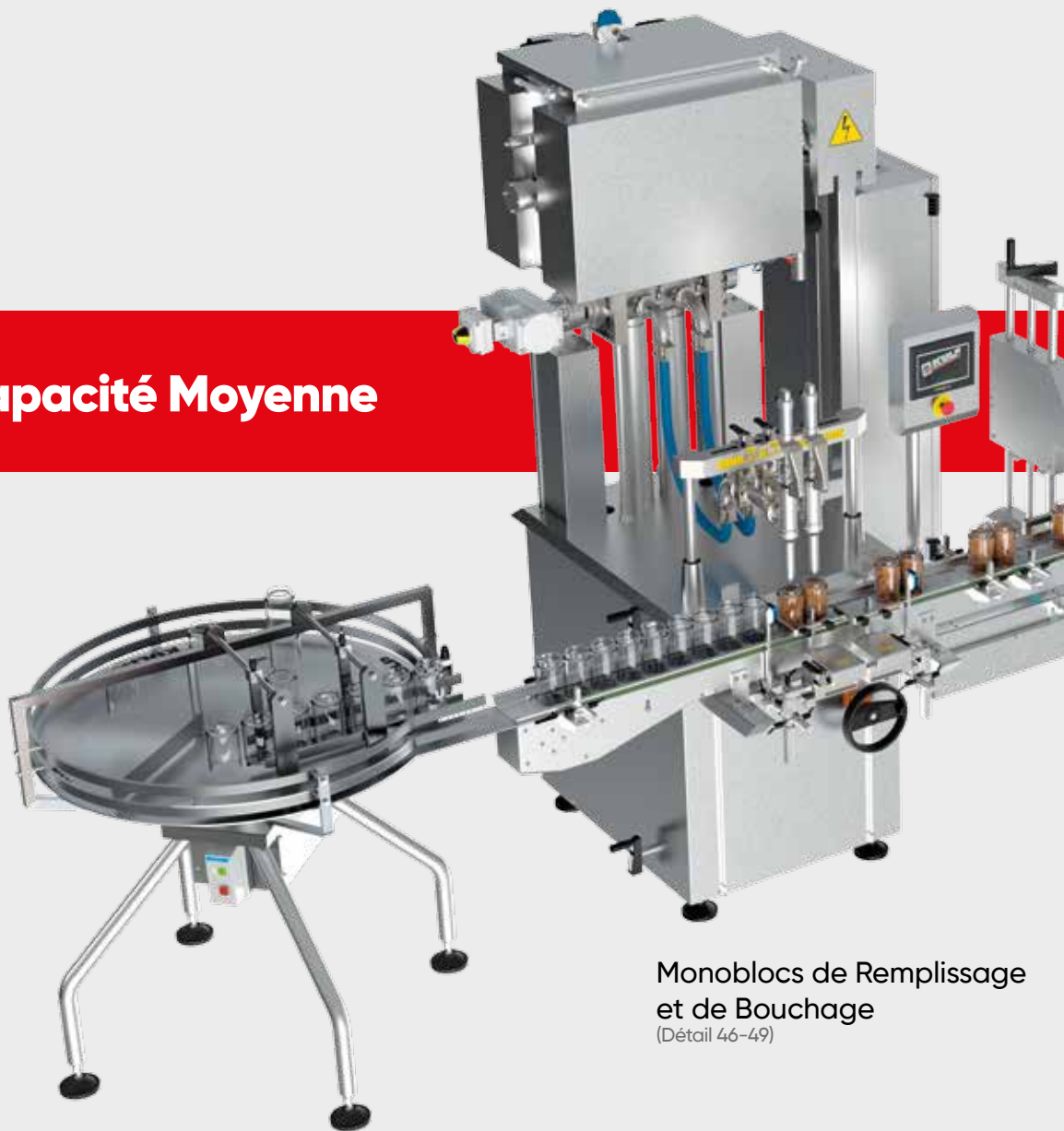
CAPACITÉ
1200 EMBALLAGES/HEURE

Min : 50ml - Max : 500ml

BVD-500-1_OT

61

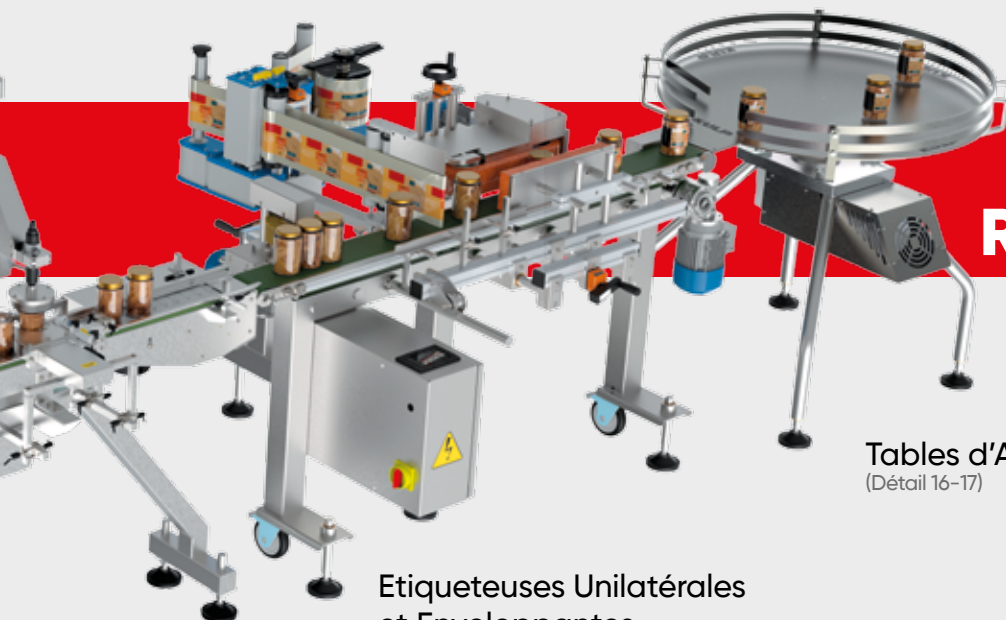
Ligne à Capacité Moyenne



Monoblocs de Remplissage
et de Bouchage
(Détail 46-49)

Tables d'Accumulation
(Détail 16-17)

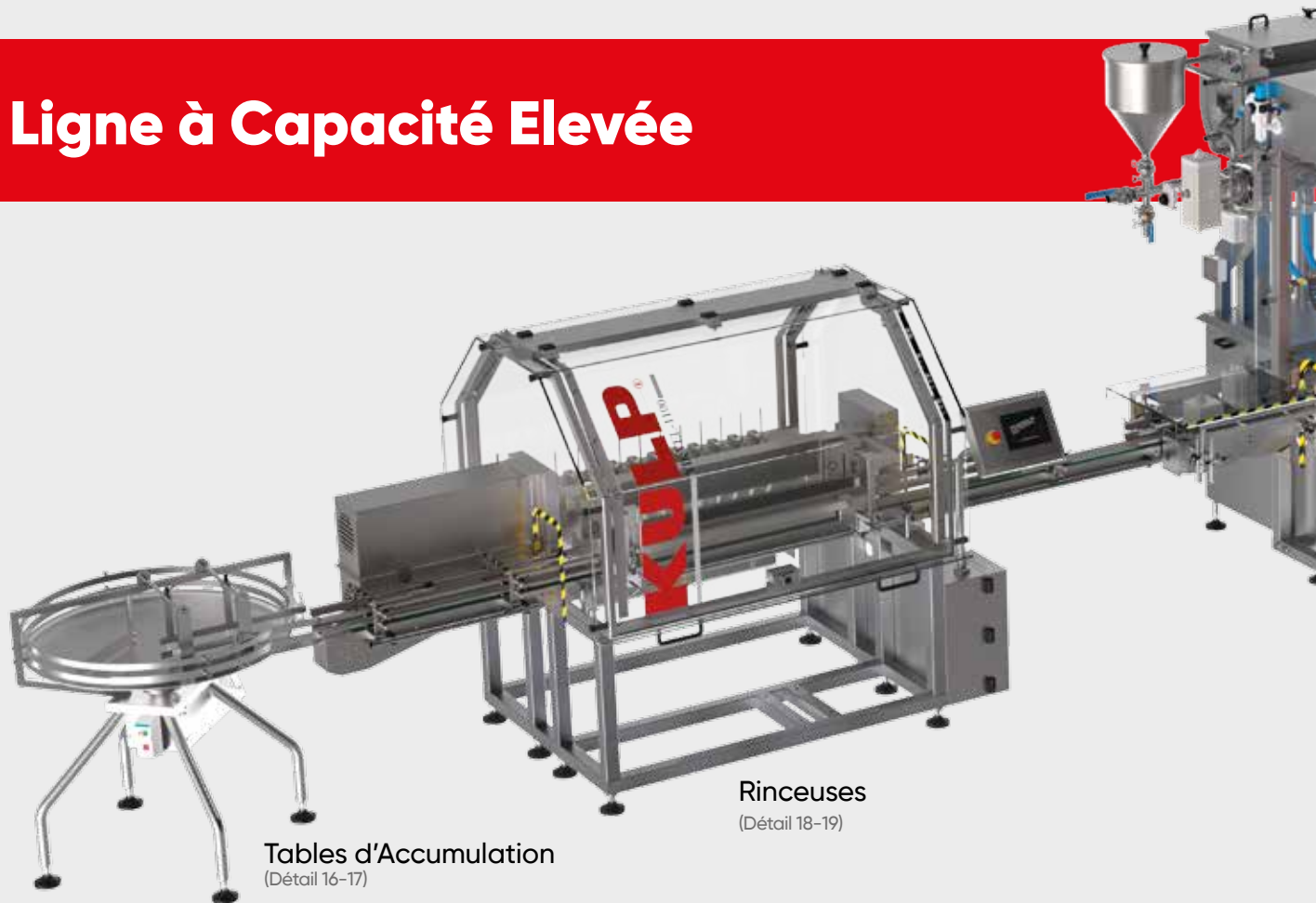
LIGNES DE REEMPLISSAGE



Tables d'Accumulation
(Détail 16-17)

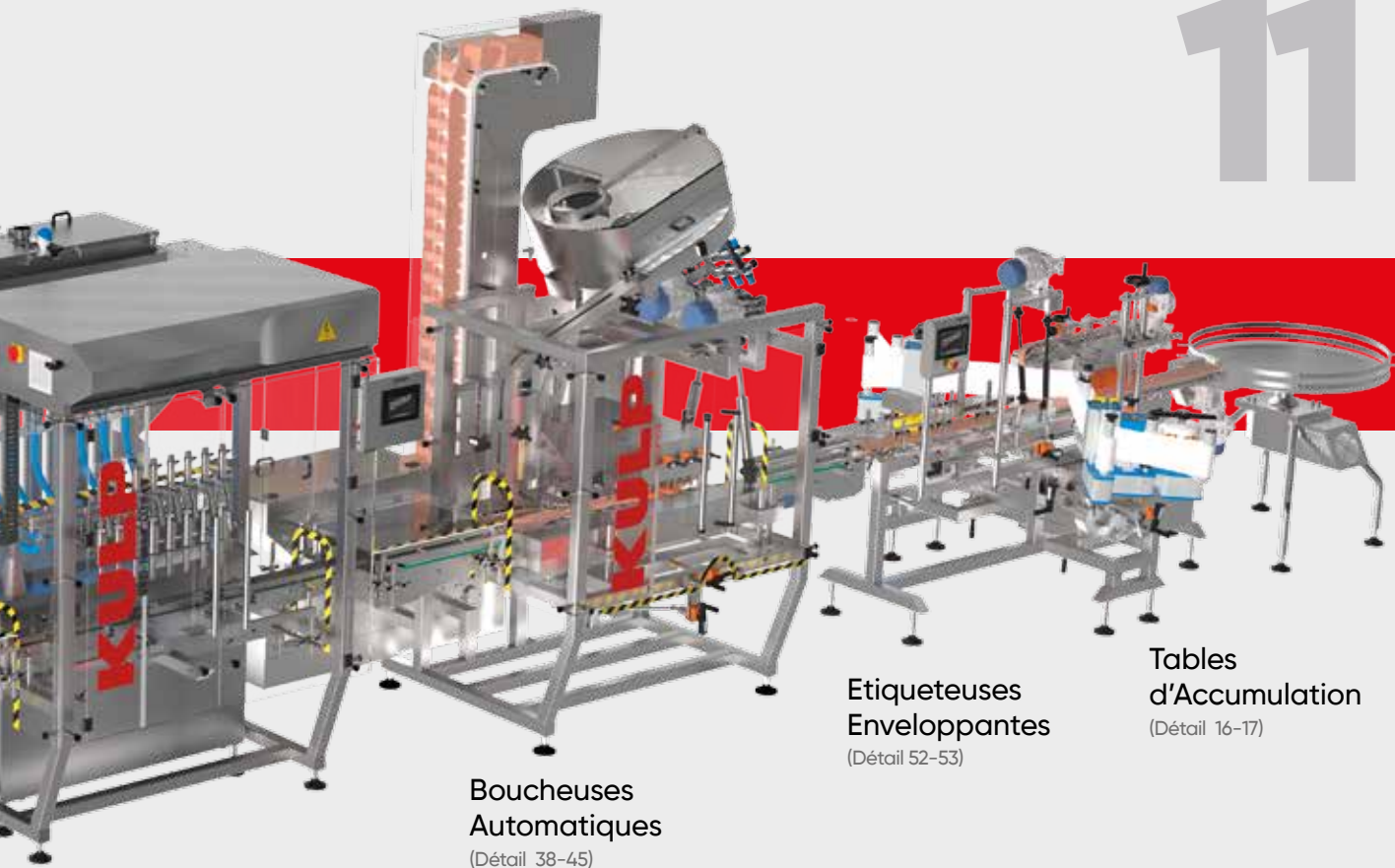
Etiqueteuses Unilatérales
et Enveloppantes
(Détail 50-51)

Ligne à Capacité Elevée



Tables d'Accumulation
(Détail 16-17)

Rinceuses
(Détail 18-19)



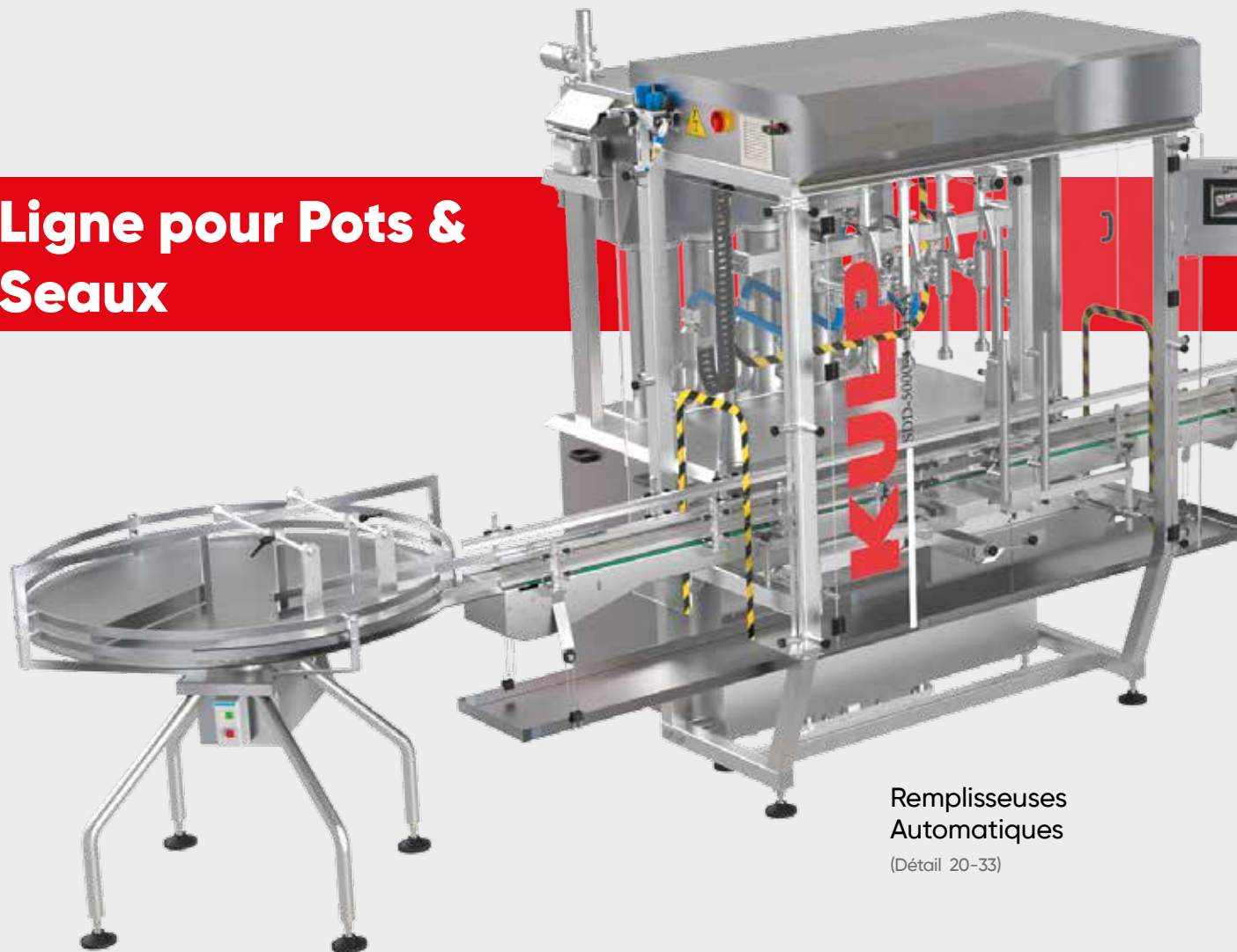
**Remplisseuses Automatiques
Contrôlées par Servo Moteur**
(Détail 22-25)

**Boucheuses
Automatiques**
(Détail 38-45)

**Etiqueteuses
Enveloppantes**
(Détail 52-53)

**Tables
d'Accumulation**
(Détail 16-17)

Ligne pour Pots & Seaux

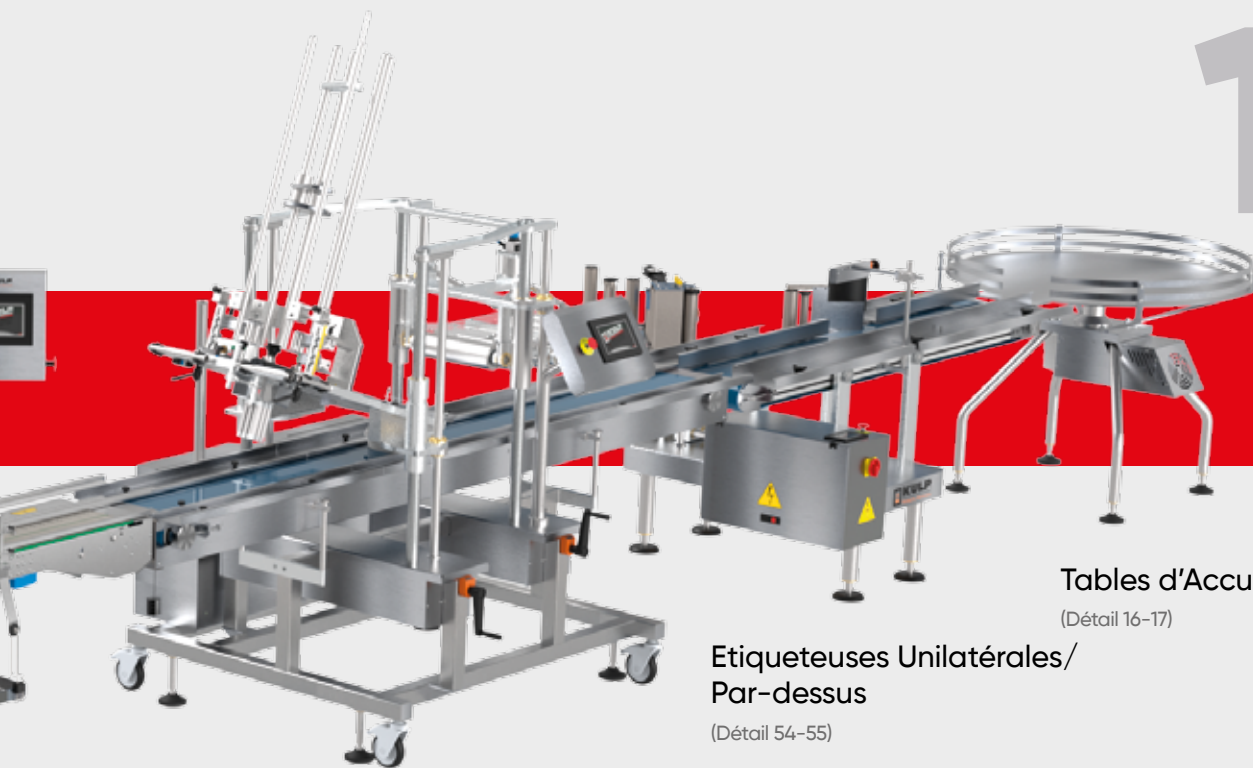


Tables d'Accumulation

(Détail 16-17)

Remplisseuses
Automatiques

(Détail 20-33)



Boucheuses pour Pots et Seaux

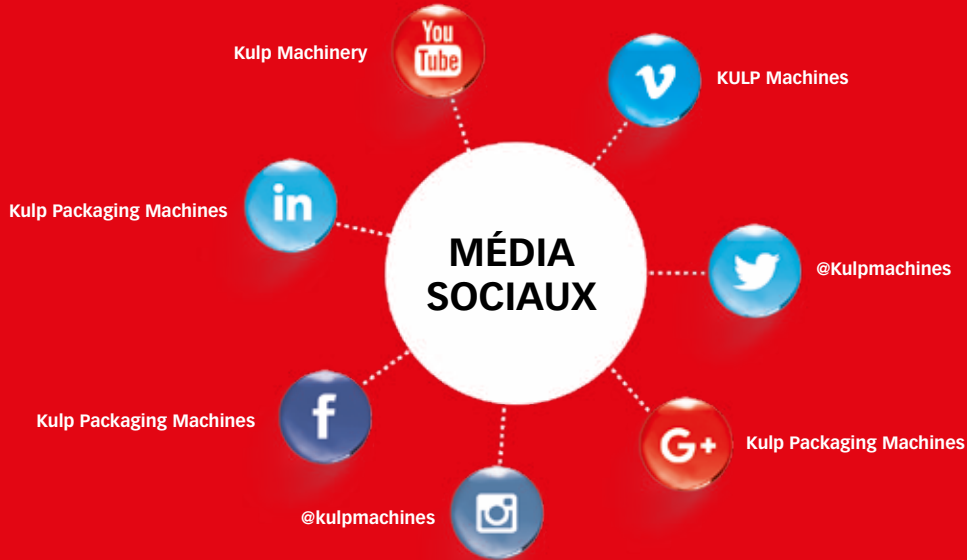
(Détail 44-45)

Etiqueteuses Unilatérales/ Par-dessus

(Détail 54-55)

Tables d'Accumulation

(Détail 16-17)



Çavuşbaşı Caddesi No:56-A Çekmeköy
34782 İstanbul - Turquie
T: +90 (216) 641 21 83 / +90 (216) 641 21 84
info@kulp.com.tr - www.kulp.com.tr

